

2.- CARACTERISTICAS TECNICAS Y FISICAS

DESIGNACIÓN	Estufa fija, tipo C ₁ , categoría I ₂ .
DIMENSIONES	Alto 575 mm Ancho 380 mm Fondo 180 mm
TIPO DE GAS	GN
PRESIÓN	,84 kPa
CONSUMO TÉRMICO NOMINAL	3,5 kW
CONEXIÓN	HE ¼"
MATERIALES	<p>Respaldo pintado con pintura de alta resistencia a la temperatura, en la parte interior con aislación de papel de aluminio, cámara de combustión de acero fundido, válvula marca Eitar, inyector de latón Ø 1,44 mm., 3 deflectores de zincalum, analizador de atmósfera, termopar de seguridad, encendido a través de piezo eléctrico.</p> <p>Frente, la parte inferior de acero pintado, parte superior de zamac pintado en forma de rejilla, quemador de acero inoxidable.</p>
JSOS	Doméstico y similares:

3.- APROBACIÓN Y ALCANCE

En atención a que este producto de gas cumple con las normas y/o Especificaciones Técnicas asignadas para los análisis y/o ensayos, se otorga el presente **Certificado de Lote**, de acuerdo a las disposiciones legales reglamentarias y normativas vigentes.

El presente Certificado ampara los números de serie siguientes, y los artefactos van identificados mediante sellos de la Entidad Certificadora.

**BALANCE 3000 1668385 AL 1668479 / 1668489 AL 1668494 / 1666993
AL 1666996**

BALANCE 3000 V 1668495 AL 1668547 / 1668555 AL 1668561

4.- ANTECEDENTES

4. Solicitud de Aprobación N° G 1894 – 07 00.

Este Certificado se extiende en tres ejemplares originales.

4.3.- Se adjunta Informe de Ensayos N°: 3870 2002.

4.4. Válvula marca EITAR, certificada por Sical Ingenieros S.A.

Regulador de Presión marca TONKA, certificado por Sical Ingenieros S.A.

5.- PROTOCOLO DE ENSAYOS

	PUNTO DE LA NORMA	RESULTADO
1. ADAPTACION A LOS DIFERENTES GASES	5.1	CUMPLE
2. CARACTERISTICAS GENERALES	5.2	CUMPLE
MATERIALES Y COMPONENTES	5.2.1	CUMPLE
4.- ENSAMBLAJE Y ROBUSTEZ	5.2.2	CUMPLE
FACILIDADES DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO	5.2.3	CUMPLE
INTERCAMBIABILIDAD Y REGULACION	5.2.4	CUMPLE
DISPOSITIVOS PARA EL MONTAJE	5.2.5	CUMPLE
QUEMADORES	5.2.6	CUMPLE

9.- CONEXIONES A LA RED DE GAS	5.2.7	CUMPLE
10.- CONEXIONES DEL CIRCUITO DE GAS AL ARTEFACTO	5.2.8	CUMPLE
11.- HERMETICIDAD DEL CIRCUITO DE GAS	5.2.9	CUMPLE
12.- DISPOSITIVO PARA LA ADMISION DE AIRE Y DE EVACUACION DE LOS PRODUCTOS DE LA COMBUSTION	5.2.10	CUMPLE
13.- HERMETICIDAD DE LA ESTUFA	5.2.11	CUMPLE
14.- HERMETICIDAD DE LA CAMARA DE COMBUSTION	5.2.12	CUMPLE
15.- ORGANOS DE MANDO	5.3.1	CUMPLE
16.- LLAVES DE CONTROL	5.3.2	CUMPLE
17.- DISEÑO DE LAS LLAVES DE CONTROL, SENTIDO DE GIRO Y SEÑALIZACION	5.3.3	CUMPLE
18.- EQUIPO AUXILIAR	5.3.4	CUMPLE
19.- COMBUSTION. CONTENIDO DE MONOXIDO DE CARBONO	6.1	CUMPLE
20.- FUNCIONAMIENTO A CONSUMO REDUCIDO	6.2	CUMPLE
21.- FUNCIONAMIENTO DEL DISPOSITIVO DE SEGURIDAD AL ENCENDIDO Y APAGADO	6.3	CUMPLE
22.- FUNCIONAMIENTO DE LOS QUEMADORES	6.4	CUMPLE
23.- RESISTENCIA A LA FUSION	6.5	CUMPLE
24.- CONSUMO DEL QUEMADOR PILOTO	6.6	CUMPLE
25.- CALENTAMIENTO	6.7	CUMPLE
26.- RENDIMIENTO	6.8	CUMPLE
27.- CONTROL DE CONDENSACION DE LA HUMEDAD	6.9	CUMPLE
28.- ACCION DE LAS CORRIENTES DE AIRE SOBRE LAS ESTUFAS DE TIPO C.1	6.10	CUMPLE
29.- ACCIONAMIENTO DE LAS CORRIENTES DE AIRE SOBRE LAS ESTUFAS DE TIPO C.2	6.11	NO APLICA
30.- FUNCIONAMIENTO PROLONGADO	6.12	CUMPLE
31.- MARCAS E INSTRUCCIONES	8	CUMPLE


GIACOMO BIANCARDI P.
 Gerente General
SICAL INGENIEROS S.A.

